

VALBRUNA:: EDELSTAHLWERK UND SERVICECENTER

LANGPRODUKTE AUS ROSTFREIEN STANDARD- UND SPEZIALSTÄHLEN

Customized products: Nach diesem Motto werden Kunden von der Entwicklungsphase bis zur Serienfertigung durch Valbruna Produktionsingenieure begleitet, um die geeigneten Produkte aus wirtschaftlicher und aus produktionstechnischer Sicht zur Verfügung stellen zu können.

In diesem Zusammenhang ist von entscheidender Bedeutung, dass neben einer geeigneten Werkstoffauswahl die Bearbeitungseigenschaften berücksichtigt werden. Aufgrund eines langjährigen Produktionswissens werden in den Valbruna Stahlwerken spezielle Werkstoffvarianten produziert, die den jeweiligen Verwendungszweck und optimale Bearbeitungseigenschaften erfüllen - und dies mit überschaubaren Mindestmengen. Für Produkte, die unter extremsten Anwendungsbedingungen eingesetzt werden und höchsten Anforderungen genügen müssen, stehen Elektroschlacke- und Vakuum-schmelzöfen zur Verfügung.

Etwa 60 Ingenieure in den Valbruna Werken und weitere Ingenieure vor Ort sorgen für eine zuverlässige Unterstützung, die mit der Produktentwicklung beginnt und noch weit über Auslieferung reicht.

Für viele Anwendungen in der Armaturen-, Pumpen- und Ventilherstellung sind neben der Einhaltung nationaler und internationaler Normen, System- oder Produktzulassungen und Zertifikate der Vormaterialhersteller erforderlich. ISO 9001:2008, Norsok M650 ED. 4, DGRL 2014/68/EU, AD2000-Merkblatt WO, KTA1401, Iiter Project sind ein Auszug der Zulassungen und Zertifikate der Valbruna Stahlwerke.

Neben der Dokumentation und der qualitativen Anforderung an das Produkt ist die Lieferfähigkeit und die Erreichbarkeit von Ansprechpartnern, die einen schnellen Informationsaustausch gewährleisten, Grundvoraussetzung für eine Zusammenarbeit mit Firmen der Armaturen-, Pumpen- und Ventilherstellung.

Die Produktion der Armaturenbranche verläuft heute in immer kürzer werdenden Zyklen, die die Möglichkeiten einer langfristigen Vorausschau reduzieren. Mit speziellen Lieferkonzepten und abgestimmten Lagerbeständen ist eine Verbesserung der Lieferfähigkeit möglich. Die Valbruna Gruppe trägt diesem Trend schon seit vielen Jahren Rechnung durch eine Belieferung aus umfangreichen Lagerbeständen. Und dies für Standard- und Sonderwerkstoffe sowie für „customized products“.



1925 gegründet, zählt Valbruna heute zu den bedeutendsten Herstellern in Europa von Langprodukten aus rostfreien Stählen, Nickellegierungen und Titan. 2500 Mitarbeiter, 200.000t Jahreskapazität, 3 Werke und 40 Niederlassungen mit umfangreichen Beständen sind die Basis für die zuverlässige Versorgung von Verarbeitern mit qualitativ hochwertigen und mit individuell angepassten Produkten.

Neben einer Werkstoffauswahl von rund 700 Edelmetallgütern und -varianten zählen eine Profilvervielfalt aus Rund, Vierkant, Sechskant, Flach und Winkel in unterschiedlichen Wärmebehandlungs- und Oberflächenausführungen zum Produktions- und Lagerprogramm.

Viele Anwendungsbereiche für die Armaturen-, Pumpen- und Ventilherstellung werden durch Valbruna bedient.

- :: Magnetventilstahl, Austenite, Superaustenite, Ferrite, Martensite, Duplex, Lean-duplex, Superduplex, ausscheidungshärtende Stähle, hitzebeständige Stähle
- :: Rund (5-500mm)
- :: Flach (10x4 bis 100x60 mm – h11)
- :: Flach (15x4,5 bis 200x70 mm – warmgewalzt)
- :: Vierkant (10 bis 70 mm – h11)
- :: Vierkant (13 bis 600 – warmgefertigt)
- :: Sechskant (5 bis 70 mm – h11)
- :: Zerspanungsverbesserte Varianten MaxiVal, MaxiVal 188HS, ValPlus
- :: Zertifikate, System- und Produkt Zulassung
- :: Attestierung nach nationalen und internationalen Normen

Valbruna verbindet die Leistungsfähigkeit eines Werkes mit der Serviceorientierung, Flexibilität und Schnelligkeit eines Lagerhalters.



VALBRUNA

Rostfreier Stahl
Nickellegierungen
Titan | Made in Europe

VALBRUNA EDEL INOX GMBH

Siemensstraße 14 · 41542 Dormagen

Telefon +49 (0)2133 2706-0

Telefax +49 (0)2133 2706-30

verkauf@valbruna.de

www.valbruna.de

