

Fundamentprobleme?

Die MIM GmbH ist seit 1976 der Chockfast-Distributor in Hamburg. Die Instandsetzung von defekten Betonfundamenten für Pumpen und Kompressoren im Bereich Öl und Gas sowie der chemischen Industrie ist seit vielen Jahren unserer Kerngeschäfte. Hier bieten wir Ihnen folgende Dienstleistungen: Beratung bei Fundamentproblemen, Instandsetzung von Betonfundamenten, Ersetzen von Ankerbolzen, Laser-Ausrichtung von Komponenten, Schwingungsmessung, verstellbare mechanische Passstücke (Rotachock, MecLev) Vergussanker Kits.

Die Vorteile bei einer Fundamentinstandsetzung mit Chockfast-Produkten liegen in der schnellen Aushärtung des Materials und dadurch schnelle Wiederherstellung der Einsatzbereitschaft ihrer Maschinen. Zusätzlich kommt es zu einer Schwingungsreduzierung durch eine sehr gute Anbindung an Beton und Metall, eine hohe Druckfestigkeit und Resistenz gegen Öle und anderen Chemikalien. Die Maschinen können in endausgerichteter Position vergossen werden und das Chockfast Material ist einfach zu verarbeiten. Sie haben Probleme mit defekten Betonfundamenten, starken Schwingungen oder abgerissenen Ankerbolzen? Sprechen Sie uns gerne für eine kostenlose Besichtigung an.

Tenmat Komposit Lager und Impeller von MIM Hamburg

TENMAT RAILKO NF21 Komposit-Pumpenlaufräder korrodieren nicht in Seewasser, halten länger als Metall-Impeller, verlängern die Lebensdauer der Pumpenlager und reduzieren die Wartungs- und Betriebskosten erheblich. RAILKO NF ist resistent gegen Korrosion, Erosion, Elektrolyse, chemischen Angriff und Kavitation. RAILKO NF halten bis zu fünf Mal länger als Metall-Impeller.



Reduzierte Wartungskosten

RAILKO NF Impeller haben nur rund 20 Prozent des Gewichts eines Metall-Laufrades. Schwere Metall-Laufräder können eine Wellenfehlausrichtung und Schwingungen verursachen, die zu Schaft- und Lagerschäden führen.

Leichte RAILKO NF21 Laufräder sorgen für eine gleichbleibende Wellenausrichtung. Dadurch wird die Pumpe weniger belastet, die Lebensdauer der Pumpe verlängert und die Wartungskosten gesenkt.

Eine verbesserte Ausrichtung ermöglicht es, dass die Pumpe auf engere Toleranzen ausgelegt wird, wodurch die Pumpeneffizienz erhöht wird.

Vorteile:

- Längere Lebensdauer
- Geringe Quellung
- Kavitations- und Erosionsbeständigkeit
- Keine galvanische Korrosion
- Selbstschmierung
- Hohe Festigkeit
- 85 % leichter als Metall
- Reduzierung der Wartungskosten

Anwendung:

- Umwälzpumpen
- Seewasserpumpen
- Chemikalien-Pumpen
- Stromerzeugung



Bei Fragen zu unseren Produkten wenden Sie sich an:



Andreas Frese
MIM Marine- und Industrie- Montage GmbH
 Wendenstrasse 252
 D-20537 Hamburg
 Germany
 Tel: +49 (0) 40- 25 155-128
 Fax: +49 (0) 40- 25 155- 150
 Mobile: +49 (0)163-615 31 16
 Mail: frese@mim-hamburg.de
 www.mim-hamburg.de
 www.epoxy-shop.com