

Walzwerke Einsal GmbH – Ihr Multispezialist für anspruchsvollste Langprodukte Vierkant, Flachstahl & Profil | aus deutscher Fertigung

„Unsere Kunden erhalten individuelle Problemlösungen in speziellen Werkstoffen.“ Für besonders anspruchsvolle Anwendungen unter extremsten Einsatzbedingungen werden vermehrt hochwertige Werkstoffe eingesetzt. Walzwerke Einsal bietet sich durch seine breite und flexible Fertigungsstruktur als idealer Entwicklungspartner an.

Auf dieser Grundlage ist Walzwerke Einsal in der Lage im Idealfall den Lebenszyklus der Kundenprodukte von der Entwicklungsphase mit der Fertigung kleinster Versuchsmengen, bis hin zur Serienfertigung zu begleiten. Das gleichermaßen traditionsreiche und innovative Unternehmen geht immer wieder neue Wege, um sich auf Produkte und Produktionswege zu spezialisieren. Mittlerweile ist Walzwerke Einsal in vielen hochtechnischen Branchen des Maschinen- und Fahrzeugbaus, der High-Tech-Industrie, der Mess- und Regeltechnik, sowie der Luftfahrtindustrie zu Hause.

Durch die ständige Verfeinerung des Prozessmodells können kundenspezifische Anforderungen prozesssicher umgesetzt und dokumentiert werden. Diverse Zertifizierungen bestätigen dem Edelstahlspezialisten aus Südwestfalen eine intensive Ausrichtung auf Kundenanforderungen. In der Produktion werden Anforderungen berücksichtigt, die im Standard-Handelssortiment in dieser Form nicht vorrätig sind. Die wichtigsten Kriterien für solche Produkte sind neben geometrischen Anforderungen die Reinheit, Beständigkeit und Gefügestruktur. In Zusammenarbeit mit spezialisierten Stahlwerken können in Einsal spezifische Stähle entwickelt werden, individuell für den Einsatzzweck der Kunden. Viele Anwendungsbranchen im Ventil- und Armaturenbau (auch im Hochdruckbereich) werden durch Walzwerke Einsal bedient. Ob Nadelventile, Manifolds, Ventilblöcke, Ventilgehäuse, Manometerventile oder Absperrventile. Angeboten werden hier Produkte der Werkstoffe: 1.4404, 1.4418, 1.4571,



Ventil-Gehäuse und komplexe Drehteile aus Flach- und Vierkantstabstahl von Walzwerke Einsal

1.4542, 1.4545, 1.4435, auf Anforderung mit höherer Festigkeit, Superduplexstähle 1.4410 / 1.4501, Nickelbasislegierungen 2.4360 (Alloy 400) / 2.4668 (Alloy 718) / 2.4819 (Alloy C 276) / 2.4856 (Alloy 625) / 2.4858 (Alloy 825) und Titan-Legierungen.

Auf der Basis eines Rohmateriallagers, das sich durch Werkstoffvielfalt auszeichnet, können Flach- und Vierkantabmessungen sowie Zeichnungsprofile warmgewalzt und kaltumgeformt werden. Moderne Wärmebehandlungseinrichtungen ermöglichen es in allen Abmessungsbereichen kundenspezifische Gefügeanforderungen und mechanische Eigenschaften einzustellen. Die Möglichkeit des Oberflächenfinish durch Schleifen (bis K400) gewährleistet eine besondere Oberfläche.

Die Walzwerke Einsal GmbH sieht sich als Ihr Vormaterial-Partner für die Armatur-, Edelstahl- und Pumpenindustrie. Speziell in diesem Markt sind häufig neben Rund- auch Flachabmessungen gefragt, die dank der einzigartigen Walztechnik warmgewalzt hergestellt werden können. Gerade in der zerspanenden Weiterverarbeitung können hier durch fertigungsnahe Rohmaße deutliche Kosteneinsparungen sowie Zeitersparnisse bei der Bearbeitung realisiert werden.

Lieferprogramm

- Legierte Baustähle
- Werkzeugstähle
- Nichtrostende Stähle
- Hitzebeständige Stähle
- Duplex / Superduplex-Stähle
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan

Stabstahl, warmgewalzt

- 25 x 8 bis 150 x 50 mm flach
- 25 bis 105 mm vierkant

Blankstahl, gezogen

- 3 x 2 bis 150 x 40 mm flach
- 2 bis 100 mm vierkant

Sonderprofile nach Zeichnung; warmgewalzt, kaltgewalzt, gezogen

- von 4 bis 2.500 mm²



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt-Wiblingwerde
Telefon: +49 2352 332-182
info@einsal.com
www.einsal.com