

Rolf Kind GmbH, *thinking steel als Philosophie*



Seit über 40 Jahren ist die Rolf Kind GmbH auf die Herstellung großer Freiformschmiedeteile spezialisiert. Maßgeschneidert und extrem belastbar sind die Lösungen, die das familiengeführte Unternehmen aus Gummersbach für eine Vielzahl von Kunden herstellt.

Unkonventionelles und Konventionelles vereinen, das ist es, was Rolf Kind auszeichnet. Nicht zuletzt deshalb exportiert das Unternehmen mehr als 80 Prozent seiner hochwertigen Spezialbauteile in die ganze Welt. Rolf Kind verbindet seit Jahrzehnten innovative Ideen mit hocheffizienten Fertigungstechnologien, um Lösungen aus Sonderlegierungen zu fertigen, die mehr bieten. Hierfür nutzt der erfahrene Hersteller sein flexibles Fertigungsmanagement in Kombination mit einer hochpräzisen Inhouse-Weiterverarbeitung für Individualität und Qualität – made in Germany.

Zukunft im Blick

In den hauseigenen Werkshallen in Lindlar arbeitet das Unternehmen dabei mit modernsten NC- und CNC-gesteuerten Maschinen. Darüber hinaus wurde erst kürzlich ein Plattenbohrwerk vom Typ Varnsdorf TOS WRD 170 in Betrieb genommen. Das Gerät zur Fräsbearbeitung von großen Schmiedeteilen aus rost- sowie säurebeständigen Edeltählen, Nickelbasislegierungen, Titan oder Titanlegierungen ermöglicht es, Spezialteile mit einer maximalen Größe von 12 x 4 Metern

herzustellen. Eine Investition in die Zukunft, die besonders Kunden aus der Chemieindustrie, im Öl- und Gasbereich oder in der Nukleartechnik anspricht. Von gängigen Produktformen bis hin zu Sonderkonturen wie nahtlos gewalzten Ringen, geschmiedeten Rohren oder Flanschen verwirklicht Rolf Kind Produkte für unterschiedlichste Kundenbedürfnisse – auch hochpräzise Materialien und Sonderteile für die Luftfahrtindustrie.

Gesicherte Qualitätsstandards

Die Rolf Kind GmbH untermauert ihren Anspruch an Qualität durch unterschiedlichste Zertifizierungen, wie zum Beispiel die ISO 9001-2008, die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und das AD-Merkblatt W0, EN 9120:2005 sowie die NORSOK-Zulassung M-650 für „Qualification of Manufacturers of Special Materials“. Eine Tatsache, die besonders bei den Anforderungen und der Herstellung von Produkten für Großprojekte wie den Teilchenbeschleuniger LHC in Genf oder den französischen Fusionsreaktor ITER enorm wichtig ist. Die Gewährleistung einer umfangreichen Qualitätssicherung in Verbindung mit dem langjährigen Know-how ist es, die für eine grundsätzliche und sichere Basis des Unternehmens sorgt. Damit das auch künftig so bleibt, etablierte die Firma bereits im letzten Jahr eine Prüfteilung für zerstörungsfreie Prüfungen. Mithilfe

von Ultraschall, visuellen Prüfungen und Farbeindringprüfungen gewährleistet Rolf Kind so zusätzlich Sicherheit. Der hohe Bedarf an Erprobungen sorgte zudem dafür, dass das Unternehmen eine eigene Probefertigung einführte. Aber damit nicht genug: Die derzeitigen Entwicklungen bei Rolf Kind laufen auf Hochtouren. Ein hauseigenes Prüflabor, das schon jetzt eine Reinheitsgrad- und Korngrößenbestimmung ermöglicht, wird weiter ausgebaut. Und auch in den nächsten Jahren ist viel in Bewegung bei der Rolf Kind GmbH. Weitere Baumaßnahmen am Werksstandort Lindlar-Kaiserau sind fest in der Planung, um das Unternehmenswachstum weiter voranzutreiben und den Erfolg des Freiformschmiedeteileherstellers weiter auszubauen.



Rolf Kind GmbH

Nochener Str. 1-3
51647 Gummersbach, Germany
Fon +49(0)2261-6033-47
Fax +49(0)2261-6033-43
Web: www.r-kind.de