

Walzwerke Einsal – Multispezialist für Langprodukte

Auch 2016 setzt Walzwerke Einsal seine Strategie der Spezialisierung auf Produkte für anspruchsvolle Kunden und individuelle Problemlösungen fort.



Walzwerke Einsal bietet sich durch seine breite und flexible Fertigungsstruktur als idealer Entwicklungspartner an. Für besonders anspruchsvolle Anwendungen unter extremsten Einsatzbedingungen werden vermehrt hochwertige Werkstoffe eingesetzt. Hier kann Walzwerke Einsal in der Entwicklungsphase mit der Fertigung kleinster Versuchsmengen zur Reduzierung der Entwicklungskosten beitragen. Natürlich besitzt Walzwerke Einsal genügend Kapazität, um seine Kunden auch in die Serienfertigung zu begleiten.

Das gleichermaßen traditionsreiche und innovative Unternehmen geht immer wieder neue Wege, um sich auf Produkte und Produktionswege zu spezialisieren. Mittlerweile ist Walzwerke Einsal in vielen hochtechnischen Branchen des Maschinen- und Fahrzeugbaus, der High-Tech-Industrie, der Mess- und Regeltechnik sowie der Luftfahrtindustrie zu Hause. In 2014 hat das Unternehmen die Luftfahrtzertifizierung EN/AS 9100 erhalten. Durch die Verfeinerung des Prozessmodells können alle Anforderungen der Kundschaft prozess-



Ventil-Gehäuse und komplexe Drehteile aus Flach- und Vierkantstabstahl von Walzwerke Einsal

sicher umgesetzt und dokumentiert werden. Viele Anwendungsbranchen im Ventil- und Armaturenbau werden durch Walzwerke Einsal bedient. Angeboten werden hier Produkte der Werkstoffe: 1.4404, 1.4571, 1.4542, 1.4545, 1.4435, auf Anforderung mit höherer Festigkeit, Superduplexstähle 1.4410 / 1.4501, Nickelbasislegierungen 2.4360 / 2.4819 / 2.4668 und Titan-Legierungen.

In der Produktion werden häufig spezielle Kundenanforderungen berücksichtigt, die im Standard-Handelssortiment in dieser Form nicht vorrätig sind. Die wichtigsten Kriterien für solche Produkte sind neben geometrischen Anforderungen Reinheit, Beständigkeit und Gefügestruktur.

Auch für die Medizintechnik hält Walzwerke Einsal eine breite Palette von Werkstoffen zur Verfügung. Aus dem permanent lagermäßig bevorrateten Rohmaterial der Werkstoffe 1.4441, 1.4542, 1.4021, 1.4462 (weitere Güten und Werkstoffe auf Anfrage) können Flach-, Vierkant- sowie Profilabmessungen warmgewalzt und kaltumgeformt werden. Moderne Wärmebehandlungseinrichtungen ermöglichen es, in allen Abmessungsbereichen kundenspezifische Gefügeanforderungen und mechanische Eigenschaften einzustellen. Im Sortiment befinden sich auch Titan-Werkstoffe. Im Markt sind häufig neben Rund- auch

Flachabmessungen gefragt, die Walzwerke Einsal dank seines einzigartigen Flachwalzblockes warmgewalzt herstellen kann. Gerade in der zerspanenden Weiterverarbeitung können hier durch abmessungsnahen Vormaterialalwetzungen deutliche Kosteneinsparungen sowie Zeitersparnisse bei der Bearbeitung realisiert werden.

Wir gehen davon aus, dass das Unternehmen auch weiterhin über seine neuesten Entwicklungen auf dem Wege vielfältiger Produktionsbeispiele unterrichten wird. Walzwerke Einsal wird diesen Weg weitergehen und vielversprechende Entwicklungen vorantreiben - vor allem, um sich den Herausforderungen eines anspruchsvollen Marktes zu stellen und an ihnen weiter zu wachsen.

Lieferprogramm

- Legierte Baustähle
- Werkzeugstähle
- Nichtrostende Stähle
- Hitzebeständige Stähle
- Duplex / Superduplex-Stähle
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan

Stabstahl, warmgewalzt

- 25 x 8 bis 150 x 50 mm flach
- 25 bis 105 mm vierkant

Blankstahl, gezogen

- 3 x 2 bis 150 x 40 mm flach
- 2 bis 100 mm vierkant

Sonderprofile nach Zeichnung; warmgewalzt, kaltgewalzt, gezogen

- von 4 bis 2.500 mm²



Walzwerke Einsal GmbH

Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt-Wiblingwerde
Tel.: +49 2352 332-174
E-Mail: info@einsal.com
Web: www.einsal.com