

Kennametal Stellite GmbH

Kennametal Stellite GmbH ist eines der führenden Unternehmen in der Verschleißtechnik. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln und produzieren wir die optimale Lösung. Unser Schwerpunkt liegt dabei auf fertiggearbeiteten Komponenten aus Hartlegierungen, die durch diverse Gießverfahren oder Auftragsschweißen hergestellt werden. Daneben stellen wir auch die geforderten Beschichtungswerkstoffe her sowie Anlagen für das PTA-Schweißen und Hochgeschwindigkeitsflamspritzen zusammen. Die Anlagen werden optimal an die Produkteigenschaften ausgelegt.



Auftragsschweißte Komponente vorgedreht, auftragsschweißst und fertiggearbeitet



Auftragsschweißte Komponenten wie z.B. Sitzringe nach Kundenanforderung, fertiggearbeitet



Gegossene Sitzringe aus Kobaltbasislegierungen in Größen nach Kundenanforderung, roh oder fertiggearbeitet

Gußteile und Gießtechnologien

Kennametal Stellite GmbH verfügt über eine modern eingerichtete Gießerei. Es werden Teile nach dem Sand-, Schleuder-, Maskenform- und Feingießverfahren hergestellt. Je nach geforderter Legierung, Menge, Toleranz, Oberflächenbeschaffenheit und Komplexität des Bauteils kommt das jeweils optimale Fertigungsverfahren zur Anwendung. Es können Bauteile von wenigen Gramm Stückgewicht bis hin zu 350 Kilogramm Stückgewicht hergestellt werden. Mit über 40 Jahren Erfahrung im Gießen von verschleißbeständigen Legierungen liegen Ihre Gusskomponenten bei uns in guten Händen.

Beschichtungswerkstoffe

Legierungen der Kennametal Stellite GmbH sind neben den Gusskomponenten auch als Beschichtungswerkstoffe für das Auftragsschweißen und das thermische Spritzen erhältlich. Die Lieferformen sind Drähte, Stäbe, Elektroden, und Pulver in höchster Qualität. Je nach Anwendungsfall liefern wir Ihnen diese Produkte in unterschiedlichen Durchmessern und Korngrößenverteilungen. Die Hauptlegierungen in diesem Spektrum sind Ni- und Co-Basislegierungen sowie karbidische Mischpulver. Sonderlegierungen können ebenfalls in kleinen Mengen kundenspezifisch hergestellt werden.

Auftragsschweißen und Thermisches Spritzen

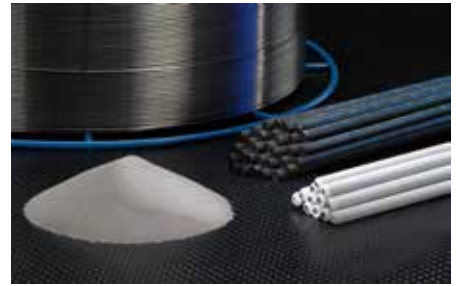
Die Kennametal Stellite GmbH bietet vielfältige Beschichtungsverfahren und Schweißzusatzwerkstoffe, um gezielt die unterschiedlichsten Verschleißprobleme zu lösen. Angewandte Beschichtungsverfahren sind HVOF/ Jet Kote, Plasmaspritzen, Flamspritzen, Elektroschweißen, WIG Schweißen und PTA-Schweißen. Die Prozesse PTA-Schweißen und HVOF/ Jet Kote werden mit eigens entwickelten Anlagen umgesetzt.

Mechanische Bearbeitung

Mit über 100 Werkzeugmaschinen, teil- und vollautomatisiert, teilweise mit Handlings Robotern adaptiert, stellen wir uns den Marktanforderungen. Langjährige Erfahrung und stetige Innovation bei der Bearbeitung von Hartwerkstoffen haben einen sehr hohen Qualitätsstandard als Ergebnis. Für unsere Kunden übernehmen wir sowohl die grobe Zerspanung als auch die eng tolerierte Fertigerzspanung. Feinste Oberflächengüten sind für uns dabei selbstverständlich.

Qualität

Um die von unseren Kunden geforderte Qualität beginnend bei der Planung bis zur Ausführung sicherzustellen, und zur kontinuierlichen Überwachung der Produktion, verfügt die Kennametal Stellite GmbH über eine entsprechend ausgerüstete Qualitätssicherung. Die Anwendungsbeispiele unserer verschleißfesten Produkte fordern einen hohen und konstanten Qualitätsstandard, der nur durch modernste Methoden und Technologien im Bereich der Qualitätssicherung gewährleistet werden kann. Ein Qualitätsmanagement ent-



Stellite Beschichtungswerkstoffe



Stellite PTA-Auftragsschweißen

sprechend DIN EN ISO 9001, eine anforderungsorientierte Ausrüstung und fachkundiges Personal bilden die Basis für die Sicherung des geforderten hohen Qualitätsniveaus.

Anlagentechnik

Kennametal Stellite GmbH ist Systemlieferant für schlüsselfertige PTA und Auftragsschweißanlagen. Modernste Steuerungs- und Regelungstechnik ist für uns ebenso wichtig wie die optimale Prozesssteuerung. Die Anlagen werden in Modulbauweise den Anforderungen angepasst. Unsere Anlagen werden nach den aktuellen Maschinenbaurichtlinien in Bezug auf Arbeitssicherheit, Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit entwickelt.



Kennametal Stellite GmbH

Zur Bergpflege 51-53
56070 Koblenz
Deutschland
Telefon: +49-261-8088-0
Fax: +49-261-8088-35
E-Mail: k-mlks.europesales@kennametal.com
Web: www.kennametal.com/stellite