

HARTMANN VALVES – Qualität seit drei Generationen

Maßgeschneiderte Armaturen für besondere Anforderungen

Die Hartmann Valves GmbH gehört zu den führenden Herstellern von Kugelhähnen, Molchhähnen und Bohrlochverflansungen. Gegründet 1946 von Werner Hartmann Senior, dem Erfinder des Kugelhahns, beschäftigt das Familienunternehmen heute 150 Mitarbeiter. Weltweit vertrauen Kunden verschiedenster Branchen auf die zuverlässigen Lösungen made in Germany. Konstruktion, Montage und Tests werden ausschließlich in den Werken in Celle und Burgdorf-Ehlershausen durchgeführt.

Sicher absperren

Hartmann Armaturen kommen weltweit im Rahmen der Öl- und Gasförderung, Speichertechnik, Petrochemie, Chemie, Kraftwerkstechnik, Geothermie und anderen erneuerbaren Energien zum Einsatz. Dabei gibt es kaum ein Medium, was noch nicht bezwungen wurde. Das Erfolgsrezept sind hochwertige Materialien und die absolut gasdichten Kugelhähne mit rein metallischer Abdichtung zwischen Kugel und Dichtring. Sie sind in der Regel mit zwei Barrieren (Sitzringen) ausgestattet, welche sich auch im eingebauten Zustand durch Entlüftung des Gehäuseinnenraums überprüfen lassen. Durch das innovative Konzept und die „Null-Blasen-Dichtheit“ garantieren die Kugelhähne eine extreme Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer und einen nahezu wartungsfreien Einsatz.

Für extreme Bedingungen

Bei Anforderungen, die Standardhersteller zum Abwinken zwingen, beginnt die Welt der maßgeschneiderten Kugelhähne von Hartmann Valves. So stellen beispielsweise Extremtemperaturen, hoher Druck, reiner Sauerstoff, Dampf, aggressive Medien oder auch sehr hohe bzw. sehr niedrige Schalzhäufigkeiten eine besondere Herausforderung an die Absperrung dar. Hier kommt es auf 100%ige Sicherheit an, und es darf kein technisches Risiko eingegangen werden. Dank entsprechender Materialauswahl und -kombination, Sonderbeschichtungen und Oberflächenbehandlung haben sich die Hartmann Hochleistungsarmaturen auch unter diesen schweren Einsatzbedingungen langfristig

bewährt. Die Anwendungsfälle sind vielfältig: von Armaturen (DN125 PN160) für reinen Sauerstoff bei 350°C und Wasserdampf bei 450°C über Armaturen (12" PN50) für extreme Schalzhäufigkeiten in entfettenden Medien bei ca. 200°C bis hin zu Kugelhähnen für Wasserstoff-Anwendungen, Kohledruckvergasungsanlagen oder abrasive Medien wie Titandioxid.

Cleveres Molchkonzept

Hartmann Molcharmaturen bieten einen idealen Ersatz für aufwendige Molchschleusensysteme. Zusätzlich zu der klassischen Anwendung als Absperrarmatur fungiert der Molchkugelhahn als Aufgabe- oder Entnahme-Armatur für Molche. Durch eine seitlich integrierte Schleuse, die durch ein Bajonett-System verriegelt und gesichert ist, können Molche einfach, schnell und sicher aufgegeben oder entnommen werden.

Bohrlochköpfe und Service

Die Bohrlochverflansungen von Hartmann Valves sind auf die hohen Anforderungen in der Öl- und Gasindustrie sowie der Geothermie ausgerichtet und zum Teil seit mehreren Jahrzehnten zuverlässig im Einsatz. Gefertigt aus hochwertigen Materialien sind die API 6A-konformen Bohrlochköpfe standardmäßig mit den gasdichten Kugelhähnen ausgerüstet, die selbst bei Ablagerungen (sogenannten Scalings) im Förderstrang sicher schließen. Für die Inbetriebnahme und fachkundige Beratung vor Ort sowie für Wartungseinsätze und Reparaturen steht ein Serviceteam rund um die Uhr zur Verfügung.



Test Tieftemperaturen: Verifikation der Funktionalität im Extrembereich

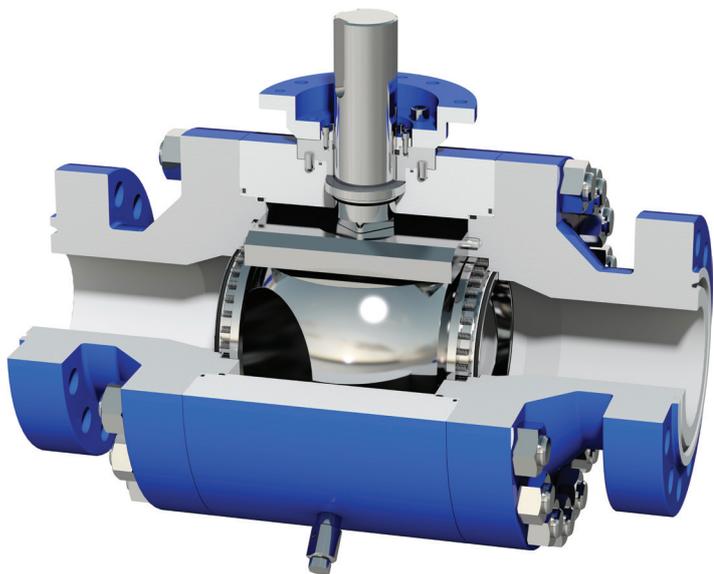
Flexibel und innovativ

Als mittelständisches Unternehmen können wir schnell und flexibel agieren. Im aktiven Dialog mit unseren Kunden erfüllen wir Sonderwünsche und begleiten alle Projektphasen als erfahrener, kompetenter Partner. Spezielle Vorgaben und technische Spezifikationen unserer Kunden setzen wir in anspruchsvolle Produkte um. Unsere innovativen Konstruktionen garantieren auch bei herausfordernden Bedingungen höchste Betriebssicherheit.

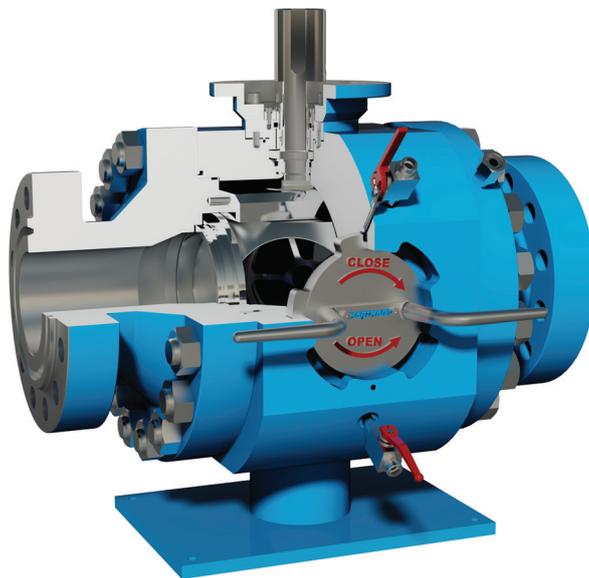


Hartmann Valves GmbH

Firmensitz: Ströherstrasse 1 - 3,
29229 Celle
Verwaltung: Bussardweg 15,
31303 Burgdorf-Ehlershausen
Telefon: 05085 9801 0,
Telefax: 05085 9801 40
E-Mail: info@hartmann-valves.com
Internet: www.hartmann-valves.com



Rein metallisch dichtend: Der Kugelhahn von Hartmann Valves



Innovativ konstruiert: Molchkugelhahn mit integrierter Schleuse